

Ratschläge und Hilfestellung zu Maschinen der G-COAT Linie.



GRÜNIC

<u>Problem</u>	<u>Ursache</u>	<u>Hilfe</u>
Nadellöcher	Staub oder Schmutz auf der Schablone _____	<ul style="list-style-type: none"> - Auf Sauberkeit achten - Sorgfältige Entfettung - Emulsion gut verschliessen - Auf einen sauberen Trockenschrank achten - Beschichtungsrinne abdecken
	Luftbläschen durch zu schnelle Beschichtung _____	- Langsamere Beschichtungsgeschwindigkeit
	Eingerührte Luft in der Emulsion _____	- Nach dem Rühren stehen lassen (ca. 2 Stunden)
Fischaugen	Fettreste im Gewebe aufgrund mangelnder Entfettung	<ul style="list-style-type: none"> - Frisches Entfettungsmittel verwenden - Nach dem Entfetten gut mit Frischwasser abspülen
Streifen oder Linien in der Beschichtung	Beschädigte Beschichtungsrinne _____	- Neue Beschichtungsrinne verwenden
	Luftblasen in der Emulsion _____	- Nach dem Rühren stehen lassen (ca. 2 Stunden)
Ungleichmässige Beschichtung	Rinnenträger nicht justiert _____	- Rinnenträgerposition gemäss Kontrollblatt justieren
	Nicht optimal gespannte Schablone _____	- Nur gut gespannte Schablonen verwenden
	Beschädigte Beschichtungsrinne _____	- Neue Beschichtungsrinne verwenden
Ratterspuren in der Beschichtung	Vibrationen des Beschichtungswagens _____	- Wagenführungen mit Maschinenfett schmieren (Nie Spray verwenden !!!!)
	Zu viel Andruck _____	<ul style="list-style-type: none"> - Den Pneumatischen Andruck reduzieren - Den mechanischen Andruck nach Kontrollblatt überprüfen
<u>G-COAT 421</u>		
Seitlich dickere Schichtdicke	Schlechte Vorspannung der Trägerrohre _____	- Vorspannung gemäss Kontrollblatt justieren
Geweberiss	Rinnen vertauscht _____	<ul style="list-style-type: none"> - Auf die korrekte Positionierung der Rinnen achten <li style="padding-left: 20px;">Rote Rinne = Rakelseite, vorne <li style="padding-left: 20px;">Schwarze Rinne = Druckseite, hinten
Schlechte Beschichtung	Rahmen nicht fixiert _____	- Der Rahmen muss in allen Ecken pneumatisch fixiert sein
<u>G-COAT 405/411</u>		
In der Mitte grössere Schichtdicke	Schlechte Vorspannung _____	- Vorspannung gemäss Kontrollblatt justieren
Geweberiss	Rinnen vertauscht _____	<ul style="list-style-type: none"> - Auf die korrekte Positionierung der Rinnen achten <li style="padding-left: 20px;">Rote Rinne = Rakelseite, vorne <li style="padding-left: 20px;">Schwarze Rinne = Druckseite, hinten
Schlechte Beschichtung	Rahmen nicht fixiert _____	- Der Rahmen muss in allen Ecken gut fixiert sein
<u>G-COAT 404</u>		
Geweberiss	Rahmenhalter nicht korrekt positioniert _____	- Oben und unten die gleiche Position der Rahmenhalter