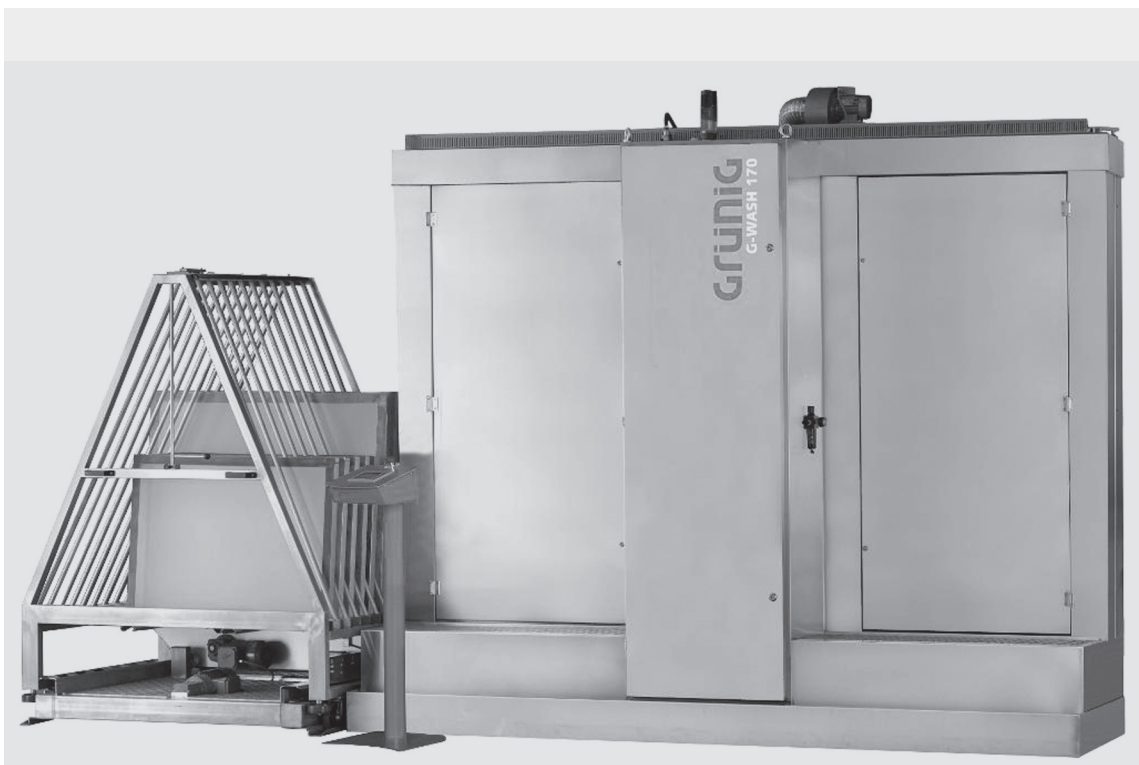


Die G-WASH 175 entwickelt Schablonen
als Einzelanlage oder im IN-LINE
Verbund mit CTS Anlagen



G-WASH 175

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 175

IN-LINE Entwicklungsanlage



Bedienterminal

Das Wichtigste in Kürze:

- Komplette geschlossene Entwicklungskammer.
- Kein Austritt von Wasser und Chemiedämpfe während dem Entwicklungsprozess.
- Die Verschleppung der Chemie ist auf ein Minimum begrenzt.
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise.
- Nachrüstbar mit Magazin-Technologie.

Belademodul / Entlademodul

- Die Schablonen können in unterschiedlichen Größen direkt nach dem Druckprozess auf die Beladestrecke geladen werden. Die Beladestrecke kann so gewählt werden, dass mehrere Rahmen gleichzeitig Platz finden. Das Transportband startet automatisch sobald das gewünschte Programm gestartet wird.
- Die Schablonen werden nach erfolgter Reinigung automatisch auf die Entladestrecke transportiert und können dort entnommen werden.



Option B

Entwicklungsprozess

- Im Entwicklungsprozess werden die Schablonen mittels Niederdruck-Sprühdüsen aus V2A entwickelt.



Düse

Option B (Entlademodul)

- Die Schablonen werden nach erfolgter Reinigung automatisch auf die Entladestrecke transportiert und können dort entnommen werden. In diesem Falle arbeitet die G-WASH 175 als Durchlaufanlage.

Option C (Entfettung)

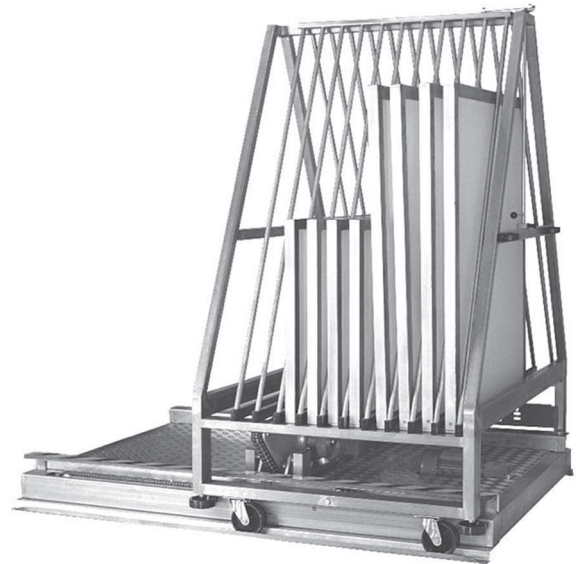
- Die Entfettungschemie wird mittels beidseitig angeordneten Chemiedüsen aus V2A aufgesprüht.
- Diese Funktion kann wahlweise als Option eingebaut werden.

Option D (Druckerhöhung)

- Erhöhter Druck für das Entwickeln mit 20 Bar.

Option G-WASH 190 (Magazin)

- Auf Wunsch kann die Anlagenreihe G-WASH 170 mit Magazinen für das automatische Be- und Entladen ausgerüstet werden.
- Die Magazine bieten 10 Schablonen Platz und können auch als Schablonenwagen im Vertikal-Siebtrockenschrank G-DRY 590 oder in der automatischen Beschichtungsmaschine G-COAT 421 eingesetzt werden.



Siebrahmenformat	SB Rahmen-Breite	mm	1500 - 5000
	SH Rahmen-Höhe	mm	1400 - 2400
	Rahmenprofilstärke	mm	30 - 55

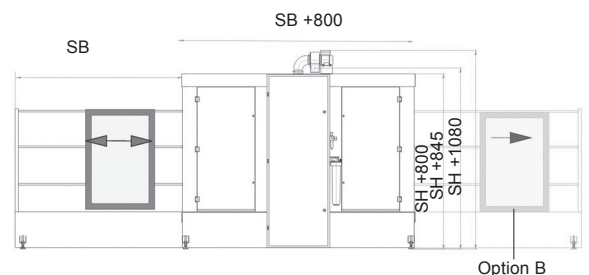
Optionenindex	B Entlademodul	
	C Entfetten	
	D Druckerhöhung	
	G-WASH 190 Magazin	

Energieversorgung	3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz
-------------------	----------------------------------

Druckluft	Anschlusswert	Bar	6
-----------	---------------	-----	---

Wasserverbrauch	Anschlusswert 4 bar	Lt/min	25
-----------------	---------------------	--------	----

Dauerschalldruckpegel		dB (A)	< 85
-----------------------	--	--------	------



Die Anlage erfüllt die EU-Maschinenrichtlinien (CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten

März 08

Alle Masse in mm