

La G-WASH 175 développe les écrans
soit comme installation individuelle ou
IN-LINE en combinaison avec des
systèmes CTS



G-WASH 175

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 175

Système de développement IN-LINE



Terminal de commande

Caractéristiques particulières

- Cabines de lavage entièrement fermées
- Aucun échappement de vapeurs de solvant pendant le processus de lavage
- La perte de solvant est réduite à un minimum
- Flexibilité maximale grâce à la conception modulaire
- Technologie d'alimentation pouvant être ajoutée à une date ultérieure

Module de chargement/de déchargement

- Directement après le processus d'impression, les écrans de plusieurs dimensions peuvent être placés sur le tronçon de chargement. La longueur de chargement peut être choisie de manière à ce que plusieurs écrans puissent trouver leur place. Le transporteur à bande démarre automatiquement dès que le programme désiré est mis en marche.
- Suite au nettoyage, les écrans sont automatiquement acheminés sur le tronçon de déchargement d'où ils peuvent être enlevés.



Option B



Buse

Processus de développement

- Lors du processus de développement, les écrans sont développés à l'aide de buses de pulvérisation V2A basse tension.

Option B (module de déchargement)

- Après le nettoyage, les écrans sont automatiquement acheminés sur le tronçon de déchargement d'où ils sont enlevés. Dans ce cas, la machine G-WASH 175 est exploitée comme installation de passage.

Option C (dégraissage)

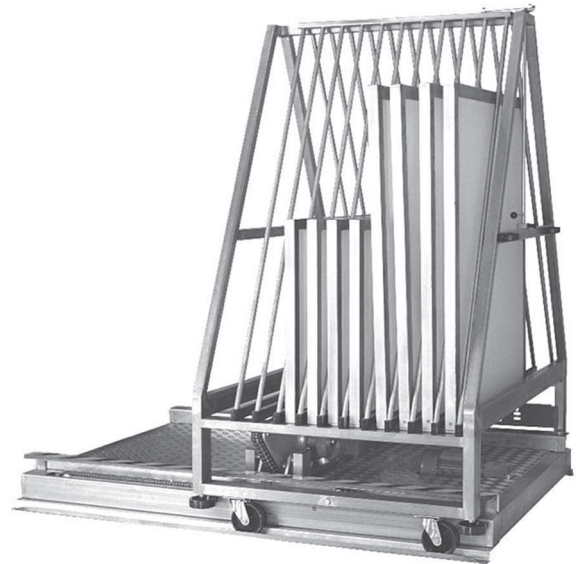
- La chimie de dégraissage est appliquée sur les écrans à l'aide de buses de pulvérisation en V2A disposées des deux côtés.
- Sur demande, cette fonction peut être prévue comme option.

Option D (augmentation de la pression)

- Pression augmentée pour le développement avec 20 Bar

Option G-WASH 190 (système d'alimentation)

- Sur demande, la gamme de machines G-WASH 170 peut être équipée d'un système d'alimentation assurant le chargement et le déchargement automatique.
- Ce système d'alimentation offre une capacité de 10 écrans et peut également être utilisé comme chariot pour les écrans dans l'étuve verticale G-DRY 590 ou dans la machine d'enduction automatique G-COAT 421.



Format des écrans	SB Largeur d'écran	mm	1500 - 5000
	SH Hauteur d'écran	mm	1400 - 2400
	Epaisseur du profil de cadre	mm	30 - 55

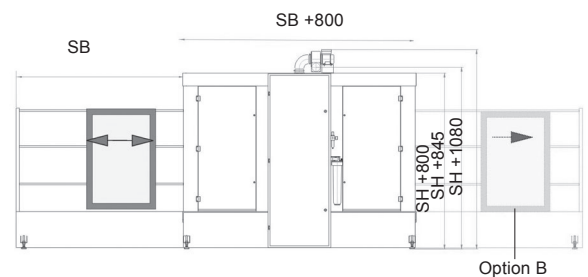
Indice des options	B	Module de déchargement
	C	Dégraissage
	D	Augmentation de la pression
	G-WASH 190	chargeur

Alimentation en énergie 3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz

Air comprimé Valeur de connexion Bar 6

Consommation d'eau Valeur de connexion 4 bar Lt/min 25

Niveau de pression acoustique dB (A) < 85



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE).

Sous réserve de modifications techniques

Mars 08

Toutes les mesures en mm