

Mit der G-WASH 174 können Sie die Prozesse Waschen, Entschichten und Entfetten der IN-LINE Anlage überlassen



G-WASH 174

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 174

Auswaschen und entschichten



Bedienterminal



Option K1



Düse

Das Wichtigste in Kürze:

- Komplette geschlossene Waschkammern.
- Kein Austritt von Lösemittel und Chemiedämpfe während dem Waschprozess.
- Die Verschleppung von Lösemittel und Chemie ist auf ein Minimum begrenzt.
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise
- Nachrüstbar mit Magazin-Technologie

Belademodul

- Die Schablonen können in unterschiedlichen Größen direkt nach dem Druckprozess auf die Beladestrecke geladen werden. Die Beladestrecke kann so gewählt werden, dass mehrere Rahmen gleichzeitig Platz finden.
- Das Transportband startet automatisch sobald das gewünschte Programm gestartet wird.

Waschkammer

- In der Waschkammer werden die Schablonen mittels beidseitig angeordneter Sprühdüsen aus V2A gewaschen.
- Das Lösemittel welches einen Flammpunkt von >55°C aufweisen muss, wird im Kreislauf gefahren. Es gilt zu beachten, dass das Lösemittel auf das eingesetzte Farbsystem abgestimmt werden muss.

Zwischenspülen

- In diesem Prozess wird das Lösemittel abgewaschen. Dieser Schritt ist notwendig, damit die nachfolgende Entschichtungschemie optimal einwirken kann. Die Schablonen werden mittels beidseitig angeordneter Hochdruck-Sprühdüsen aus V2A ausgespült.

Chemie Entschichtung

- Die Entschichtungschemie wird mittels beidseitig angeordneten Chemiedüsen aus V2A aufgesprüht.
- Die Einwirkzeit kann je nach Chemie eingestellt werden.

Hochdruck-Entschichtung

- Im Hochdruck-Entschichtungsprozess werden die Schablonen mittels Hochdruck-Sprühdüsen aus V2A entschichtet.
- Das Hochdruckwasser wird zu 100% im Kreislauf gefahren.
- Ergänzt wird es durch das Frischwasser aus dem letzten Klarspülgang.

Chemie Entfettung

- Die Entfettungschemie wird mittels beidseitig angeordneter Chemiedüsen aus V2A aufgesprüht.

Klarspülen

- Am Ende des Hochdruck-Entschichtungsprozesses werden die Schablonen mit 100% Frischwasser klargespült. Die Schablonen werden mittels beidseitig angeordneter Niederdruck-Sprühdüsen aus V2A abgewaschen.

Entlademodul

- Die Schablonen werden nach erfolgter Reinigung automatisch auf die Entladestrecke transportiert und können dort entnommen werden.

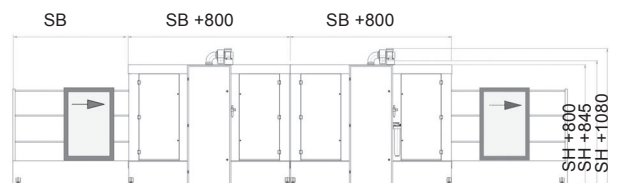
Option F (Filtersystem)

- Für die Waschkammer wird ein separates Filtersystem angeboten. Nach Bedarf wird die Reinigungschemie automatisch dem Tank entnommen, durch das Filtersystem gepumpt und mechanisch gereinigt. Der anfallende Schlamm kann anschliessend abgelassen werden.

Option G-WASH 190 (Magazin)

- Auf Wunsch kann die Anlagenreihe G-WASH 170 mit Magazinen für das automatische Be- und Entladen ausgerüstet werden. Die Magazine bieten 10 Schablonen Platz und können auch als Schablonenwagen im Vertikal-Siebtrockenschrank G-DRY 590 oder in der automatischen Beschichtungsmaschine G-COAT 421 eingesetzt werden.

Siebrahmenformat	SB Rahmen-Breite	mm	1500 - 5000
	SH Rahmen-Höhe	mm	1400 - 2400
	Rahmenprofilstärke	mm	30 - 55
Optionenindex	F Filtersystem		
	G-WASH 190 Magazin		
Energieversorgung	3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz		
Druckluft	Anschlusswert	Bar	6
Wasserverbrauch	Anschlusswert 4 bar	Lt/min	25
Dauerschalldruckpegel		dB (A)	< 85



Die Anlage erfüllt die EU-Maschinenrichtlinien (CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten

März 08

Alle Masse in mm