

L'installation IN-LINE G-WASH 174 se charge des processus de lavage, de dégravage et de dégraissage



**G-WASH 174**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)

# G-WASH 174

## Lavage et dégravage



Terminal de commande

### Caractéristiques particulières:

- Cabines de lavage entièrement fermées
- Aucun échappement de vapeurs de solvant pendant le processus de lavage
- La perte de solvant est réduite à un minimum
- Flexibilité maximale grâce à la conception modulaire
- Technologie d'alimentation pouvant être ajoutée à une date ultérieure



Option K1

### Module de chargement

- Directement après le processus d'impression, les écrans de plusieurs dimensions peuvent être placés sur le tronçon de chargement. La longueur de chargement peut être choisie de manière à ce que plusieurs écrans puissent trouver leur place.
- Le transporteur à bande démarre automatiquement dès que le programme désiré est mis en marche.

### Cabine de lavage

- Dans la cabine de lavage, les écrans sont lavés en utilisant des buses de pulvérisation en V2A disposées des deux côtés.
- Le solvant qui doit avoir un point d'inflammation de  $>55^{\circ}\text{C}$ , est utilisé dans un système à circuit fermé. Evidemment, le solvant doit être adapté au système d'encres utilisé.



Buse

### Rinçage intermédiaire

- Pendant ce processus le solvant est rincé. Ce pas est nécessaire afin d'assurer que la chimie de dégravage utilisée dans le processus suivant puisse avoir un effet optimal. Le rinçage des écrans s'effectue à l'aide de buses de pulvérisation haute-pression en V2A disposées des deux côtés.

### Chimie dégravage

- La chimie de dégravage est appliquée sur les écrans à l'aide de buses de pulvérisation de chimie en V2A disposées des deux côtés.
- Le temps de réaction peut être programmé suivant le produit utilisé.

### Dégravage haute-pression

- Pendant le processus de dégravage haute-pression, les écrans sont dégravés en utilisant des buses de pulvérisation haute-pression en V2A.
- L'eau nécessaire pour le processus haute-pression est utilisée à 100 % dans un système à circuit fermé.
- Elle est complétée par l'eau propre du dernier programme de rinçage.

### Chimie dégraissage

- La chimie de dégraissage est appliquée sur les écrans à l'aide de buses de pulvérisation en V2A disposées des deux côtés.

### Rinçage

- A la fin du processus de dégravage haute-pression, les écrans sont rincés avec de l'eau à 100% propre. Le lavage des écrans s'effectue à l'aide de buses de pulvérisation basse-pression en V2A disposées des deux côtés.

### Module de déchargement

- Après le nettoyage, les écrans sont automatiquement acheminés sur le tronçon de déchargement d'où ils sont enlevés.

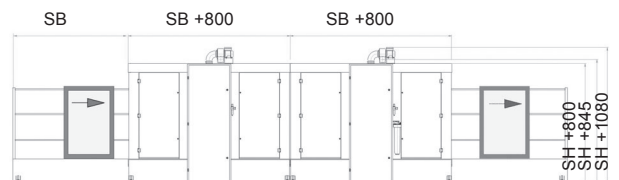
### Option F (système de filtrage)

- Un système de filtrage séparé est disponible pour la cabine de lavage. Suivant les besoins, la chimie de nettoyage est automatiquement prélevée du réservoir, pompée à travers le système de filtrage et mécaniquement nettoyée. La boue accumulée peut ensuite être évacuée.

### Option G-WASH 190 (système d'alimentation)

- Sur demande, la gamme de machines G-WASH 170 peut être équipée d'un système d'alimentation assurant le chargement et le déchargement automatique. Ce système d'alimentation offre une capacité de 10 écrans et peut également être utilisé comme chariot pour les écrans dans l'étuve verticale G-590 ou dans la machine d'enduction automatique G-WASH 421

|                           |  |        |             |
|---------------------------|--|--------|-------------|
| Format des écrans         | SB Largeur d'écran                           | mm     | 1500 - 5000 |
|                           | SH Hauteur d'écran                           | mm     | 1400 - 2400 |
|                           | Epaisseur du profil de cadre                 | mm     | 30 - 55     |
| Indice des options        | F Système de filtrage<br>G-WASH 190 chargeur |        |             |
| Alimentation en énergie   | 3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz             |        |             |
| Air comprimé              | Valeur de connexion                          | Bar    | 6           |
| Consommation d'eau        | Valeur de connexion 4 bar                    | Lt/min | 25          |
| Niveau de pression sonore |  | dB (A) | < 85        |



Toutes les mesures en mm



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modifications techniques

Mars 08