

La instalación IN-LINE G-WASH 174 carga con los procesos de lavado, recuperado y desengrasado



G-WASH 174

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 174

Lavar y recuperar



Terminal de mando



Opción K1



Tobera

Características particulares

- Cabinas de lavado completamente cerradas
- Ningun escape de vapores de solvente durante el proceso de lavado
- La pérdida de solventes está limitada a un mínimo
- Alta flexibilidad gracias a una concepción modular
- Mejora retroactiva con tecnología de alimentación

Módulo de carga

- Directamente después del proceso de impresión, las pantallas de diferentes tamaños pueden ser colocadas sobre el sector de carga. La longitud de carga puede ser escogida de modo que varias pantallas pueden colocarse al mismo tiempo.
- La cinta de transporte se pone automáticamente en marcha tan pronto como el programa deseado esté iniciado.

Cabina de lavado

- En la cabina de lavado, las pantallas están lavadas mediante toberas de pulverización de V2A dispuestas de ambos lados.
- El solvente que tiene que asegurar un punto de inflamación de $>55^{\circ}\text{C}$ se utiliza en un sistema de circuito cerrado. No hay que olvidar que el solvente tiene que ser adaptado al sistema de tintas utilizado.

Enjuague intermedio

- Durante este proceso el solvente está sacado de la pantalla. Este paso es necesario para asegurar que la química de recuperación aplicada durante el próximo proceso tenga un efecto óptimo. Las pantallas están enjuagadas mediante toberas de pulverización alta presión de V2A dispuestas de ambos lados.

Química recuperado

- La química de recuperación está aplicada sobre las pantallas mediante toberas de pulverización de V2A dispuestas de ambos lados.
- El tiempo de reacción puede ser programado según el producto químico utilizado.

Recuperado alta presión

- Durante el proceso de recuperación alta presión, las pantallas están recuperadas mediante toberas de pulverización alta presión de V2A.
- El agua del proceso alta presión se utiliza enteramente en un sistema de circuito cerrado.
- Está completada con agua limpia del último proceso de enjuague.

Química desengrasado

- La química de desengrasado está aplicada sobre las pantallas mediante toberas de pulverización de V2A dispuestas de ambos lados.

Enjuague

- Al final del proceso de recuperación alta presión, las pantallas están enjuagadas con agua enteramente limpia. Para este proceso se utilizan toberas de pulverización de V2A baja presión dispuestas de ambos lados.

Módulo de descarga

- Después del proceso de lavado, las pantallas están automáticamente puestas sobre el sector de descarga de donde pueden ser sacadas.

Opción F (sistema de filtrado)

- Un sistema de filtrado separado está disponible para la cabina de lavado. Según las necesidades, la química de limpieza está automáticamente sacada del tanque, bombeada a través del sistema de filtrado y mecánicamente limpiada. El lodo acumulado durante este proceso puede entonces ser evacuado.

Opción G-190 (sistema alimentador)

- Según se desee, la gama de instalaciones G-WASH 170 puede ser equipada de sistemas de alimentación permitiendo una carga y descarga automática. El sistema alimentador ofrece una capacidad de 10 pantallas y puede utilizarse también como carro de pantallas en la estufa vertical de pantallas G-DRY 590 o en la máquina automática de emulsionado G-COAT 421.

Tamaño de pantalla	SB Anchura de pantalla	mm	1500 - 5000
	SH Altura de pantalla	mm	1400 - 2400
	Espesor del perfil de marco	mm	30 - 55

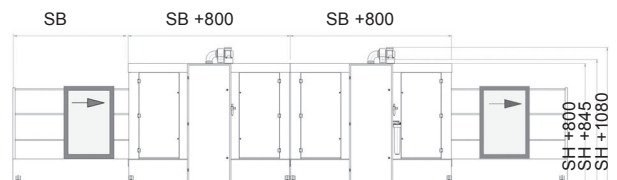
Índice de opciones	F Sistema de filtrado
	G-WASH 190 alimentador

Alimentación en energía	3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz
-------------------------	----------------------------------

Aire comprimido	Valor de conexión	Bar	6
-----------------	-------------------	-----	---

Consumo de agua	Valor de conexión	4 bar	Lt/min	25
-----------------	-------------------	-------	--------	----

Nivel de presión sonora		dB (A)	< 85
-------------------------	--	--------	------



La instalación cumple con las exigencias de la directiva EU para máquinas

Modificaciones técnicas reservadas

Marzo 08

Todas las medidas en mm