

Die G-WASH 173 reinigt Schablonen  
IN-LINE und vollautomatisch, mittels  
ALL-IN-ONE Chemie



**G-WASH 173**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)

# G-WASH 173

## Siebreinigung mit ALL-IN-ONE Chemie



Bedienterminal



Option M



Düse

### Das Wichtigste in Kürze:

- Komplette geschlossene Waschkammern.
- Kein Austritt von Lösemittel und Chemiedämpfe während dem Waschprozess.
- Die Verschleppung von Lösemittel und Chemie ist auf ein Minimum begrenzt.
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise.
- Nachrüstbar mit Magazin-Technologie.

### Belademodul

- Die Schablonen können in unterschiedlichen Größen direkt nach dem Druckprozess auf die Beladestrecke geladen werden. Die Beladelänge kann so gewählt werden, dass mehrere Rahmen gleichzeitig Platz finden.
- Das Transportband startet automatisch sobald das gewünschte Programm gestartet wird.

### Waschkammer ALL-IN-ONE

- In der Waschkammer werden die Schablonen in einem Arbeitsprozess gewaschen und vorentschichtet.
- Die Schablonen werden mittels beidseitig angeordneter Sprühdüsen aus V2A gewaschen.
- Die ALL-IN-ONE Reinigungschemie, welche einen Flammpunkt von  $>55^{\circ}\text{C}$  aufweisen muss, wird im Kreislauf gefahren. Es gilt zu beachten, dass die Reinigungschemie welche aus mehreren Komponenten besteht, auf die unterschiedlichen Bedürfnisse des Anwenders abgestimmt werden muss. Die Wasch- und Einwirkzeit kann eingestellt werden.

### Hochdruck-Entschichtung

- Im Hochdruck-Entschichtungprozess werden die Schablonen in einem Arbeitsgang ausgewaschen und entschichtet. Die Schablonen werden mittels Hochdruck-Sprühdüsen aus V2A entschichtet.
- Das Hochdruckwasser wird zu 100% im Kreislauf gefahren. Ergänzt wird es durch das Frischwasser aus dem letzten Klarspülgang.

### Klarspülen

- Am Ende des Hochdruck-Entschichtungsprozesses werden die Schablonen mit 100% Frischwasser klargespült. Die Schablonen werden mittels beidseitig angeordneter Niederdruck-Sprühdüsen aus V2A abgewaschen.

### Entlademodul

- Die Schablonen werden nach erfolgter Reinigung automatisch auf die Entladestrecke transportiert und können dort entnommen werden.

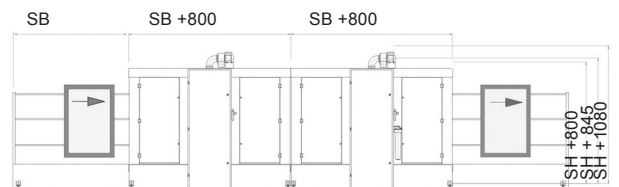
### Option M (Mischsystem)

- Für die Anlage G-WASH 173 mit ALL-IN-ONE Chemikalien wird der Einsatz eines automatischen Mischsystems empfohlen. Das automatische Mischsystem ergänzt automatisch die Reinigungschemie und stellt sicher, dass die Reinigungsergebnisse immer gut sind. Es können bis 3 verschiedene Chemikalien als Konzentrat bestückt werden. Diese werden mittels Dosierpumpen mit Wasser vermischt und Chargenweise dem Tank in der Waschkammer zugeführt. Selbstverständlich können die Mischverhältnisse den jeweiligen Bedürfnissen und Farbsystemen angepasst werden.

### Option G-WASH 190 (Magazin)

- Auf Wunsch kann die Anlagenreihe G-WASH 170 mit Magazinen für das automatische Beladen und Entladen ausgerüstet werden. Die Magazine bieten 10 Schablonen Platz und können auch als Schablonenwagen im Vertikal-Siebtrockenschrank G-DRY 590 oder in der automatischen Beschichtungsmaschine G-COAT 421 eingesetzt werden.

Siebrahmenformat	SB Rahmen-Breite	mm	1500 - 5000
	SH Rahmen-Höhe	mm	1400 - 2400
	Rahmenprofilstärke	mm	30 - 55
Optionenindex	M Mischsystem		
	G-WASH 190 Magazin		
Energieversorgung	3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz		
Druckluft	Anschlusswert	Bar	6
Wasserverbrauch	Anschlusswert 4 bar	Lt/min	25
Dauerschalldruckpegel		dB (A)	< 85



Die Anlage erfüllt die EU-Maschinenrichtlinien (CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten

März 08

Alle Masse in mm