

Mit der G-WASH 172 entschichten und entfetten Sie IN-LINE und reduzieren den Wasserbedarf um 80%



G-WASH 172

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 172

Entfetten, Entschichten und Klarspülen

Das Wichtigste in Kürze:



Bedienterminal

- Komplette geschlossene Entschichtungskammer.
- Kein Austritt von Chemiedämpfen während dem Entschichtungsprozess.
- Die Verschleppung der Chemie ist auf ein Minimum begrenzt.
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise
- Nachrüstbar mit Magazin-Technologie

Belademodul / Entlademodul

- Die Schablonen können in unterschiedlichen Größen direkt nach dem Druckprozess auf die Beladestrecke geladen werden. Die Beladestrecke kann so gewählt werden, dass mehrere Rahmen gleichzeitig Platz finden.
- Das Transportband startet automatisch sobald das gewünschte Programm gestartet wird.
- Die Schablonen werden nach erfolgter Reinigung automatisch auf die Entladestrecke transportiert und können dort entnommen werden.



Option B

Chemie Entschichtung

- Die Entschichtungschemie wird mittels beidseitig angeordneter Chemiedüsen aus V2A aufgesprüht.
- Die Einwirkzeit kann je nach Chemie eingestellt werden.



Option K1

Hochdruck-Entschichtung

- Im Hochdruck-Entschichtungsprozess werden die Schablonen mittels Hochdruck-Sprühdüsen aus V2A entschichtet.
- Das Hochdruckwasser wird zu 100% im Kreislauf gefahren.
- Ergänzt wird es durch das Frischwasser aus dem letzten Klarspülgang.



Düse

Chemie Entfettung

- Die Entfettungschemie wird mittels beidseitig angeordneter Chemiedüsen aus V2A aufgesprüht.

Klarspülen

- Am Ende des Hochdruck-Entschichtungsprozesses werden die Schablonen mit 100% Frischwasser klargespült. Die Schablonen werden mittels beidseitig angeordneter Niederdruck-Sprühdüsen aus V2A abgewaschen.

Option B (Entlademodul)

- Die Schablonen werden nach erfolgter Reinigung automatisch auf die Entladestrecke transportiert und können dort entnommen werden. In diesem Falle arbeitet die G-WASH 172 als Durchlaufanlage.

Option G-WASH 190 (Magazin)

- Auf Wunsch kann die Anlagenreihe G-WASH 170 mit Magazinen für das automatische Be- und Entladen ausgerüstet werden.
- Die Magazine bieten 10 Schablonen Platz und können auch als Schablonenwagen im Vertikal-Siebtrockenschrank G-DRY 590 oder in der automatischen Beschichtungsmaschine G-COAT 421 eingesetzt werden.

Option K1 (externes Kreiswasser)

- Das externe Kreiswasser K1 hat ein Wasservolumen von 1200 Liter.
- 2-Kammerbauweise für einen optimalen Sedimentationsprozess
- Senkt den Wasserverbrauch um 80 - 90 %
- Modular ausbaubar mit Schrägfiltertechnik G-WASH 040 und Split-O-Mat SOM

Siebrahmenformat	SB Rahmen-Breite	mm	1500 - 5000
	SH Rahmen-Höhe	mm	1400 - 2400
	Rahmenprofilstärke	mm	30 - 55

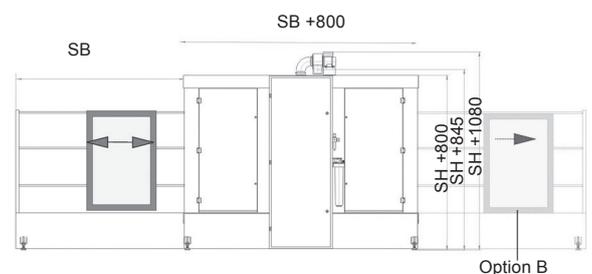
Optionenindex	B Entlademodul extra	
	G-WASH 190 Magazin	
	K1 externes Kreiswasser	

Energieversorgung	3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz
-------------------	----------------------------------

Druckluft	Anschlusswert	Bar	6
-----------	---------------	-----	---

Wasserverbrauch	Anschlusswert 4 bar	Lt/min	25
-----------------	---------------------	--------	----

Dauerschalldruckpegel		dB (A)	< 85
-----------------------	--	--------	------



Die Anlage erfüllt die EU-Maschinenrichtlinien (CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten

März 08

Alle Masse in mm