

La G-WASH 172 se charge du dégravage et du dégraissage IN-LINE, tout en réduisant de 80 % la consommation d'eau



**G-WASH 172**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)

# G-WASH 172

## Dégraissage, dégravage et rinçage



Terminal de commande

### Caractéristiques particulières:

- Cabines de lavage entièrement fermées
- Aucun échappement de vapeurs de solvant pendant le processus de lavage
- La perte de solvant est réduite à un minimum
- Flexibilité maximale grâce à la conception modulaire
- Technologie d'alimentation pouvant être ajoutée à une date ultérieure

### Module de chargement/de déchargement

- Directement après le processus d'impression, les écrans de plusieurs dimensions peuvent être placés sur le tronçon de chargement. La longueur de chargement peut être choisie de manière à ce que plusieurs écrans puissent trouver leur place.
- Le transporteur à bande démarre automatiquement dès que le programme désiré est mis en marche.
- Suite au nettoyage, les écrans sont automatiquement acheminés sur le tronçon de déchargement d'où ils peuvent être enlevés.

### Chimie dégravage

- La chimie de dégravage est appliquée sur les écrans à l'aide de buses de pulvérisation de chimie en V2A disposées des deux côtés.
- Le temps de réaction peut être programmé suivant le produit utilisé.

### Dégravage haute-pression

- Pendant le processus de dégravage haute-pression, les écrans sont dégravés en utilisant des buses de pulvérisation haute-pression en V2A.
- L'eau nécessaire pour le processus haute-pression est utilisée à 100 % dans un système à circuit fermé.
- Elle est complétée par l'eau propre du dernier programme de rinçage.

### Chimie dégraissage

- La chimie de dégraissage est appliquée sur les écrans à l'aide de buses de pulvérisation en V2A disposées des deux côtés.

### Rinçage

- A la fin du processus de dégravage haute-pression, les écrans sont rincés avec de l'eau 100% propre. Le rinçage des écrans s'effectue à l'aide de buses de pulvérisation basse-pression en V2A disposées des deux côtés.

### Option B (module de déchargement)

- Après le nettoyage, les écrans sont automatiquement acheminés sur le tronçon de déchargement d'où ils sont enlevés. Dans ce cas, la machine G-WASH 171 est exploitée comme installation de passage.

### Option G-WASH 190 (système d'alimentation)

- Sur demande, la gamme de machines G-170 peut être équipée d'un système d'alimentation assurant le chargement et le déchargement automatique.
- Ce système d'alimentation offre une capacité de 10 écrans et peut également être utilisé comme chariot pour les écrans dans l'étuve verticale G-DRY 590 ou dans la machine d'enduction automatique G-COAT 421.

### Option K1 (recyclage externe de l'eau)

- Le système de recyclage externe de l'eau K1 a un volume d'eau de 1200 litres.
- Méthode de construction à 2 chambres assurant un processus de sédimentation optimal.
- Permet de réduire la consommation d'eau de 80 à 90 %.
- Possibilité d'extension modulaire avec la technique à filtre incliné G-WASH 040 et Split-O-Mat SOM.



Option B



Option K1



Buse

Format des écrans	SB Largeur d'écran	mm	1500 - 5000
	SH Hauteur d'écran	mm	1400 - 2400
	Epaisseur du profil de cadre	mm	30 - 55

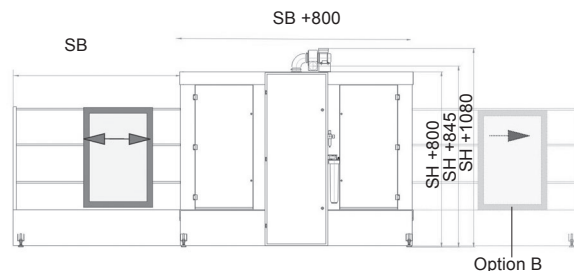
Index des options	B module de chargement supplémentaire
	G-WASH 190 chargeur
	K1 recyclage externe de l'eau

Alimentation en énergie 3x400V / 3x220V / 50-60Hz

Air comprimé Valeur de raccordement Bar 6

Consommation d'eau Valeur de raccordem. 4 bar l/min 25

Niveau permanent de pression acoustique dB (A) < 85



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modifications techniques

Mars 08

Toutes les mesures en mm