

La máquina G-WASH 172 para el
recuperado y el desengrasado IN-LINE
permite reducir el consumo de de agua
de hasta 80%



G-WASH 172

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 172

Desengrasar, recuperar y enjuagar



Terminal de mando

Características particulares:

- Cabinas de lavado completamente cerradas
- Ningun escape de vapores de solvente durante el proceso de lavado
- La pérdida de solventes está limitada a un mínimo
- Alta flexibilidad gracias a una concepción modular
- Mejora retroactiva con tecnología de alimentación

Módulo de carga / de descarga

- Directamente después del proceso de impresión, las pantallas de diferentes tamaños pueden ser colocadas sobre el sector de carga. La longitud de carga puede ser escogida de modo que varias pantallas pueden colocarse al mismo tiempo.
- La cinta de transporte se pone automáticamente en marcha tan pronto como el programa deseado esté iniciado.
- Una vez limpiadas, las pantallas están automáticamente transportadas sobre el sector de descarga de donde pueden ser sacadas.



Opción B



Opción K1

Química recuperado

- La química de recuperado está aplicada sobre las pantallas mediante toberas de pulverización de V2A dispuestas de ambos lados.
- El tiempo de reacción puede ser programado según el producto químico utilizado.

Recuperado alta presión

- Durante el proceso de recuperado alta presión, las pantallas están recuperadas mediante toberas de pulverización alta presión de V2A.
- El agua del proceso alta presión se utiliza enteramente en un sistema de circuito cerrado.
- Está completada con agua limpia del último proceso de enjuague.



Tobera

Química desengrasado

- La química de desengrasado está aplicada sobre las pantallas mediante toberas de pulverización de V2A dispuestas de ambos lados.

Enjuague

- Al final del proceso de recuperado alta presión, las pantallas están enjuagadas con agua enteramente limpia. Para este proceso se utilizan toberas de pulverización de V2A baja presión dispuestas de ambos lados.

Option B (módulo de descarga)

- Después del proceso de lavado, las pantallas son automáticamente puestas sobre el sector de descarga de donde pueden ser sacadas. En este caso, la máquina G-WASH 171 funciona como sistema de paso continuo.

Opción G-WASH190 (sistema alimentador)

- Según se desee, la gama de instalaciones G-WASH 170 puede ser equipada de sistemas de alimentación permitiendo una carga y descarga automática.
- El sistema alimentador ofrece una capacidad de 10 pantallas y puede utilizarse también como carro de pantallas en la estufa vertical de pantallas G-DRY 590 o en la máquina automática de emulsionado G-COAT 421.

Opción K1 (sistema externo de agua reciclada)

- El sistema externo de agua reciclada K1 tiene un volumen de agua de 1200 litros.
- Método de construcción de 2 cámaras asegurando un proceso de sedimentación óptimo
- Reduce el consumo de agua de hasta 80 - 90 %
- Posibilidad de extensión modular mediante la técnica de filtro inclinado G-WASH 040 y Split-O-Mat SOM

Tamaño de pantalla	SB Anchura de pantalla	mm	1500 - 5000
	SH Altura de pantalla	mm	1400 - 2400
	Espesor del perfil de marco	mm	30 - 55

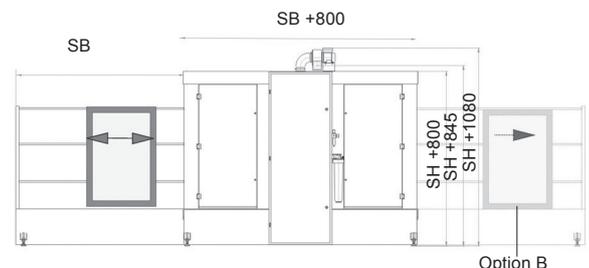
Indice de opciones	B Módulo de descarga especial
	G-WASH 190 alimentador
	K1 sistema externo de agua reciclada

Alimentación en energía	3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz
-------------------------	----------------------------------

Aire comprimido	Valor de conexión	Bar	6
-----------------	-------------------	-----	---

Consumo de agua	Valor de conexión 4 bar	Lt/min	25
-----------------	-------------------------	--------	----

Nivel de presión sonora		dB (A)	< 85
-------------------------	--	--------	------



La instalación cumple con las exigencias de la directiva EU para máquinas

Modificaciones técnicas reservadas

Marzo 08

Todas las medidas en mm