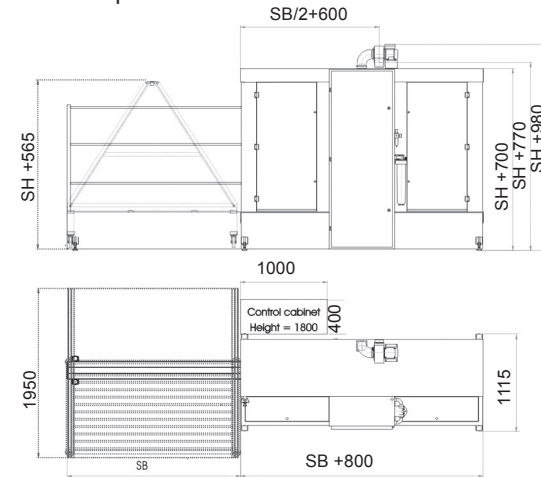
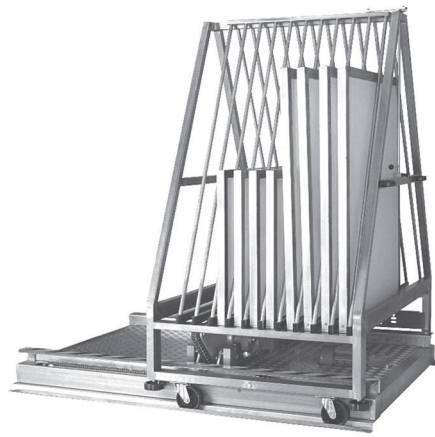


# G-WASH 170

## Système de nettoyage modulaire IN-LINE

### ■ Option G-WASH 190 (chargeur)

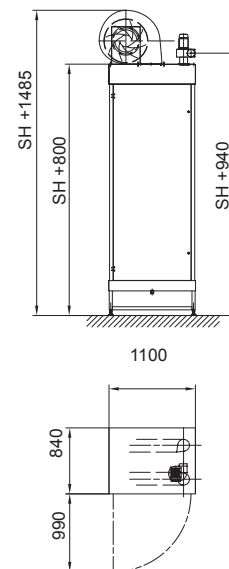
Sur demande du client, la gamme de machines G-WASH 170 peut être équipée de dispositifs d'alimentation pour le chargement et le déchargement automatiques. Ces chargeurs sont en mesure de recevoir 10 écrans et peuvent aussi être utilisés comme chariots à écrans dans l'étuve verticale G-DRY 590 ou la machine d'enduction automatique G-COAT 421.



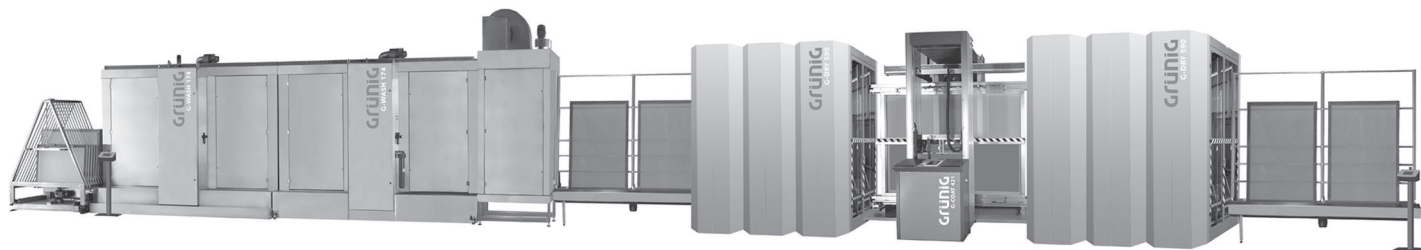
### ■ Option G-WASH 179 (module de soufflage)

Le module de soufflage G-WASH 179 peut être intégré dans une installation IN-LINE en combinaison avec différents modules du système de nettoyage G-WASH 170.

Les écrans mouillés sont soufflés et pré-séchés de manière efficace. En raison de ce processus de soufflage et d'élimination du liquide résiduel, le temps jusqu'au séchage final peut être considérablement raccourci.



### ■ Installation IN-LINE (modulaire): Nettoyage-Séchage préliminaire-Contrôle-Séchage-Enduction-Séchage-Déchargement



La G-WASH 170 est un système de nettoyage modulaire IN-LINE qui comblera tous vos besoins



**G-WASH 170**



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modifications techniques

Toutes les mesures en mm

Mars 08

**GRÜNIG**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
www.grunig.ch  
mail@grunig.ch

# G-WASH 170

## Système de nettoyage modulaire IN-LINE

### Caractéristiques particulières

- Le nouveau concept de machine IN-LINE conçu par la maison Grünig pour assurer un nettoyage efficace des écrans, offre un grand nombre d'avantages et de nouvelles possibilités:
- L'optimisation des processus permet de réaliser une réduction considérable des frais
- Haut degré d'automatisation
- Séquences sûres des processus
- Concept de machine répondant aux exigences de la dernière génération de produits de lavage pour des écrans (produits chimiques "ALL-IN-ONE")
- Grande flexibilité grâce au mode de construction modulaire
- Le concept modulaire se base sur les sous-groupes suivants:
  - Tronçon de chargement et de déchargement avec mécanisme d'entraînement de la courroie
  - Technique d'alimentation pour le chargement et déchargement
  - Système de citerne en différentes exécutions
  - Chambre de processus avec buses de pulvérisation en différentes exécutions
  - Mécanisme d'entraînement pour l'avancement automatique des écrans
  - Console d'exploitation avec commande
- Le nouveau concept de machine G-WASH 170 a été spécialement développé pour répondre aux exigences de la dernière génération de produits chimiques du type "ALL-IN-ONE" (c.-à-d. lavage et dégravaage dans un seul processus); il permet également d'utiliser des solvants ayant un point d'inflammation élevé de >55°C.
- Nos ingénieurs ont également tenu compte du désir de nos clients d'atteindre un degré d'automatisation aussi haut que possible dans le secteur du lavage des écrans.

■ Dans les applications pratiques, c'est le système de couleurs d'imprimerie utilisé par le client qui décide de la configuration exacte de l'installation. Ceci signifie que les exigences à remplir varient suivant la méthode d'impression, c.-à-d. s'il s'agit d'un système de couleurs ultraviolettes, de solvants ou d'eau.

■ Le système de traitement modulaire est disponible dans les versions d'exécution suivantes:

- **G-WASH 171** Lavage de la couleur d'imprimerie avec un produit de nettoyage pour écrans (point d'inflammation >55°C)
- **G-WASH 172** Dégraissage/Dégravaage et rinçage des écrans
- **G-WASH 173** Lavage et dégravaage (ALL-IN-ONE) dans un seul processus de travail
- **G-WASH 174** Lavage et dégravaage en utilisant des produits chimiques individuels (méthode traditionnelle)
- **G-WASH 175** Système de développement et de dégraissage
- **G-WASH 190** Chargeur avec une capacité de 10 écrans qui peut aussi être utilisé comme chariot d'écrans

### Atouts

- Construction spéciale répondant aux exigences spéciales des produits chimiques "ALL-IN-ONE"
- Station d'appoint automatique pour les produits chimiques ALL-IN-ONE (Option M)
- Système complet en acier inoxydable V2A
- Nouveau système de buses à oscillation verticale
- Circuits séparés pour le lavage et le rinçage
- Fonction de démarrage/d'arrêt automatique pour le transporteur à bande souple
- Concept d'installation modulaire répondant aux exigences et besoins individuels des clients
- Chargement manuel ou technique d'alimentation

Format des écrans	SB Largeur d'écran	mm	1500 - 5000
	SH Hauteur d'écran	mm	1400 - 2400
	Epaisseur du profil de cadre	mm	30 - 55

Index des options	B module de chargement supplémentaire
	F système de filtrage
	M système mélangeur
	G-WASH 190 chargeur

Alimentation en énergie 3x400V / 3x220V / 50-60Hz

Air comprimé Valeur de raccordement Bar 6

Consommation d'eau Valeur de raccordem. 4 bar l/min 10

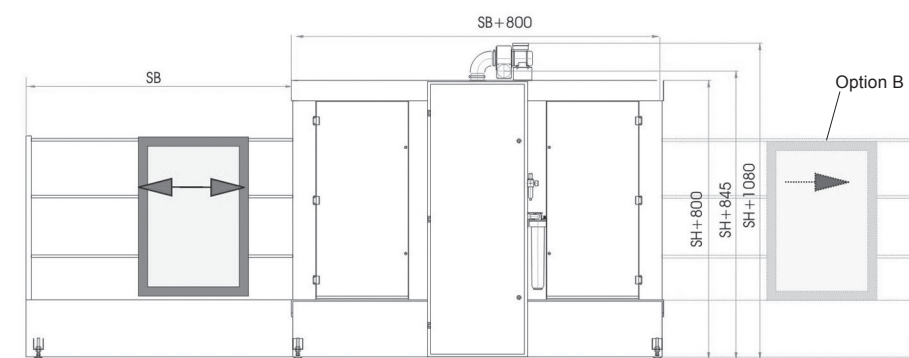
Niveau permanent de pression acoustique dB (A) < 85

Sous réserve de modifications techniques

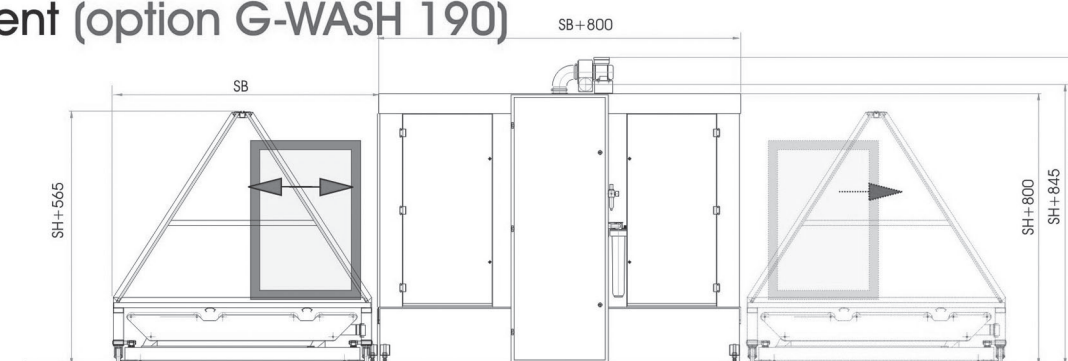
Toutes les mesures en mm

Mars 08

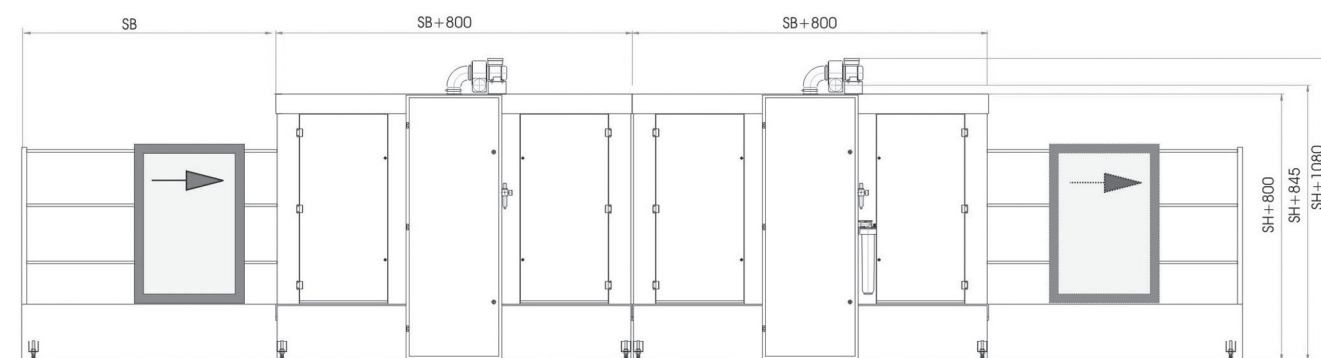
### G-WASH 171/172/175 Avec module de charge-/déchargement (option B)



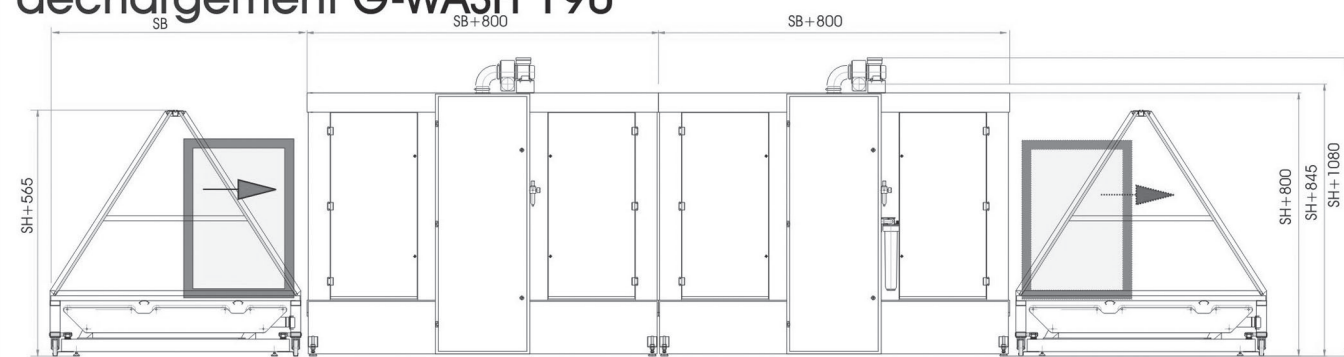
### G-WASH 171/172/175 Avec chargeur pour le charge-/déchargement (option G-WASH 190)



### G-WASH 173/174 Avec module de charge-/déchargement



### G-WASH 173 / 174 Avec chargeur pour le charge- et le déchargement G-WASH 190



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)