

Mit der G-STRETCH 281 ADVANCED  
sparen Sie Gewebe, spannen schnell  
und flexibel und haben die Betriebskosten  
im Griff



**G-STRETCH 281A**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)

# G-STRETCH 281 ADVANCED

## Grossflächen Spanmaschine XL



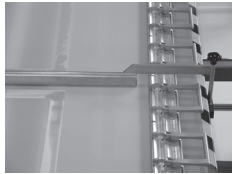
Touch-Screen Terminal



G-CHECK 2



Option F



Option N



DUPLEX Spannkluppe

### Das Wichtigste in Kürze

- Hohe Produktivität bei geringem Gewebeverbrauch. Spart bis zu 10% Gewebekosten.
- Ideal für das Bespannen von grossformatigen Siebrahmen oder von kleineren Formaten im Mehrfachnutzen.
- Optimales Handling und höchste Spannpräzision.
- Die Spannautomatik erlaubt das freie Programmieren der gewünschten Spannprozesse. Bis 50 Programme können auf die Besonderheiten von Gewebe und auf die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden.
- Dank dem zusätzlichen Spannbalken vorne, kann das Gewebe von allen vier Seiten gespannt werden.
- Einfache Bedienung mittels Touch-Screen Terminal.
- Während dem Programmablauf werden die aktuellen Masswerte in Kette- oder Schussrichtung laufend angezeigt (N/cm).
- Kein Gewebekontakt zum Rahmen während des Spannens. Sobald das Gewebe den Endspannwert erreicht hat, kann der Tisch angehoben und die Siebrahmen von unten an das Gewebe gepresst werden.
- Stufenlose einstellbare Spanngeschwindigkeiten
- Das Gewebe kann 4-seitig gespannt werden.
- Die DUPLEX Spannkluppen besitzen Konkav-Kugellager, welche auf präzisen Edelstahl-Führungswellen laufen.
- Die Spannkluppen können während dem Spannen durch seitliches Schieben die Gewebeausdehnung kompensieren.
- Die Breite einer Spannkluppe misst 250 mm.
- Robuste und langlebige Konstruktion aus Stahl und Aluminium Sonderprofilen.

### Option F

- Kabellose Fernbedienung für alle Funktionen.

### Option G1

- Das von Grünig entwickelte elektronische Spannungsmessgerät G-CHECK 2 misst automatisch die Gewebespannung in Kett- und Schussrichtung von der Gewebeunterseite.

### Option G2

- Wie G1 aber zusätzlich pneumatisch absenkbar.

### Option H

- Die Option High Tension ermöglicht bei breiten Maschinen (ab SB3000) höhere Siebspannwerte.

### Option MD

- Die Option „Maintenance Diagnostic“ ermöglicht die unmittelbare Fehleranalyse und Hilfestellung per Fernwartung durch das Grünig-Supportteam.

### Option N

- Der Gewebeniederhalter sorgt dafür, dass das Gewebe überall mit dem Siebrahmen in Kontakt ist, damit es fehlerfrei verklebt werden kann.

### Option R

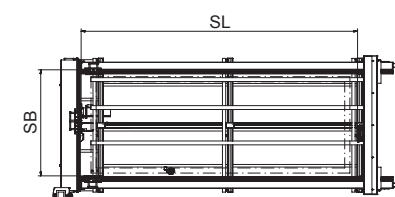
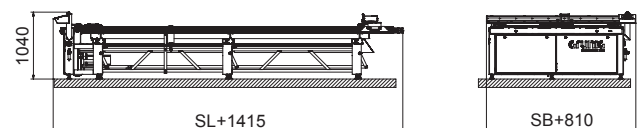
- Der Gewebe-Rollenhalter erleichtert das Handling und das Einlegen des Gewebes.

### Option W

- Mit dem Winkelanschlag können verschiedene Winkelungen der Siebrahmen einfach eingestellt werden.



Gewebeformat	SB Spann-Breite	mm	1500-4000
	SL Spann-Länge	mm	2000-10000
	Rahmenprofildicke	mm	30-120
Abmessungen	Breite	mm	SB+810
	Länge	mm	SL+1415
	Höhe	mm	1040
Stromanschluss	Spannung	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Frequenz	Hz	50/60
Druckluftanschluss	Nur bei Option G1 oder G2 erforderlich		
	Druck	Bar	6
	Verbrauch	m <sup>3</sup> /h	0,6
Dauerschallpegel		dB (A)	<70



Alle Masse in mm



Die Anlage erfüllt die EU-Maschinenrichtlinien (CE-Konformität)

Technische Änderungen vorbehalten

November 14