

La G-STRETCH 281 ADVANCED, diseñada para un proceso rápido y flexible, reduce el consumo de malla, garantizando que Usted tiene Sus gastos de explotación bajo control



G-STRETCH 281A

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

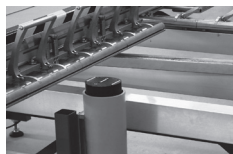
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-STRETCH 281 ADVANCED

Tensor para pantallas gran formato XL



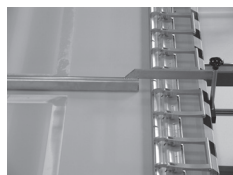
Terminal con pantalla táctil



G-CHECK 2



Opción F



Opción N



Pinza tensora DUPLEX

Características particulares

- Alto grado de productividad, consumo de malla muy bajo – ahorra hasta 10% de los gastos de malla.
- Ideal para el tratamiento de pantallas de gran formato, o para el tratamiento simultáneo de varios formatos más pequeños (factor de utilidad múltiple)
- Manejo óptimo y más alta precisión de tensión
- El mecanismo automático permite la programación de los procesos de sujeción según las necesidades. Hasta 50 diferentes programas pueden adaptarse a las particularidades de la malla y a los requerimientos del cliente.
- Gracias a la viga de sujeción frontal suplementaria, la malla está tensada a partir de los 4 lados.
- Explotación fácil mediante un terminal con pantalla interactiva
- Durante el procesamiento, los valores registrados están constantemente visualizados para los sentidos de trama y urdimbre (N/cm).
- Ningún contacto entre la rama tensora y la malla durante el proceso. En cuanto la malla haya alcanzado el valor de tensión final, la mesa se levanta y la rama se acerca a la malla desde abajo.
- Velocidades del proceso ajustables sin gradación.
- Ajuste sencillo del ángulo de tensado deseado.
- Las pinzas tensoras DUPLEX 201 están equipadas con rodamientos de bolas cóncavos deslizándose sobre árboles de guía de acero inoxidable de alta precisión.
- Durante el proceso de tensado, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de la pinza tensora es de 250mm.
- Construcción robusta y durable de perfiles especiales de aluminio y acero.

Opción F

- Mando a distancia sin cable para todas las funciones.

Opción G1

- El aparato de medición de la tensión electrónico G-CHECK 2 desarrollado por Grünig mide automáticamente la tensión de la malla en los sentidos de trama y urdimbre, desde la cara inferior de la malla.

Opción G2

- Igual a G1, pero además con mecanismo de descenso neumático.

Opción H

- En el caso de máquinas anchas (a partir de SB 3000), la opción Alta Tensión permite alcanzar valores de tensión más altos.

Opción MD

- La opción „Diagnóstico de mantenimiento“ permite un diagnóstico inmediato del error y también un mantenimiento remoto gracias al equipo de asistencia técnica de Grünig.

Opción N

- El dispositivo de sujeción garantiza un buen contacto entre el borde de la malla y la rama, asegurando un pegamento perfecto de la malla.

Opción R

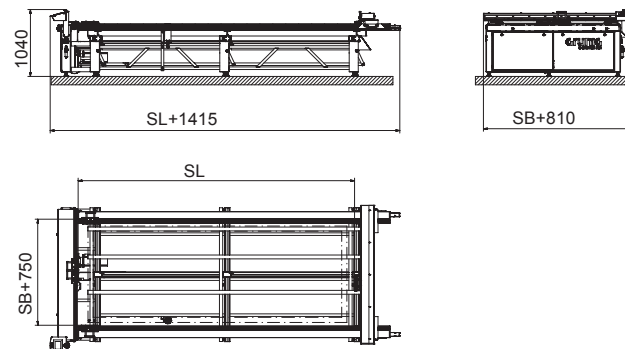
- El soporte para el rollo de malla facilita el manejo y la inserción de la malla.

Opción W

- El tope angular permite un ajuste fácil de varios ángulos de pantalla.



Formato de malla	SB Ancho de sujeción	mm	1500 - 4000
	SL Longitud de sujeción	mm	2000 - 10000
	Espesor del perfil	mm	30 - 120
Dimensiones	Ancho	mm	SB + 810
	Longitud	mm	SL + 1415
	Altura	mm	1040
Alimentación eléct.	Voltaje	V	1x230 + N + PE 2x220 + PE
	Frecuencia	Hz	50/60
Aire comprimido	Únicamente requerido para opciones G1 o G2		
	Presión	Bar	6
	Consumo	m ³ /h	0,6
Nivel de presión acústica permanente	dB (A)		< 70



La instalación cumple con las directivas UE para máquinas (Conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas

Noviembre 14

Todas las medidas en mm