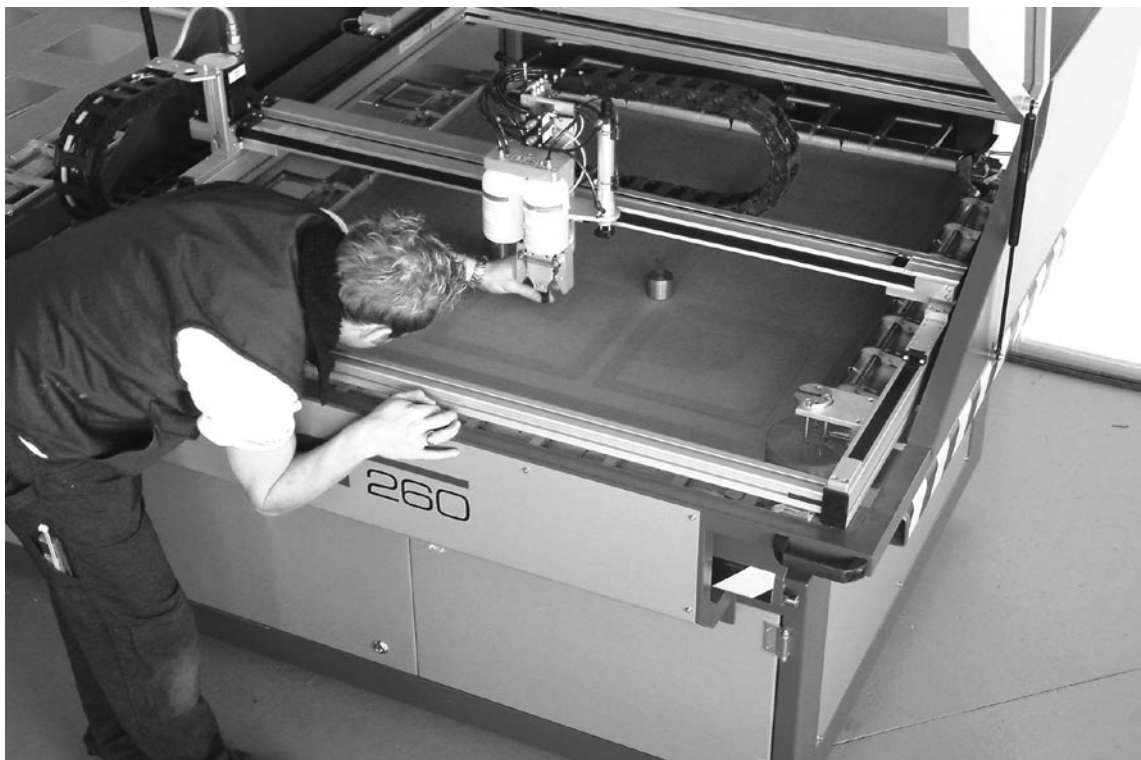


Mit der G-STRETCH 260 spannen und kleben Sie kleine Schablonen in grosser Menge; bei höchster Präzision und Reproduzierbarkeit



G-STRETCH 260

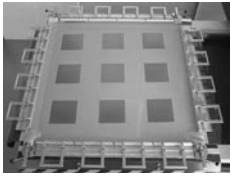
Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

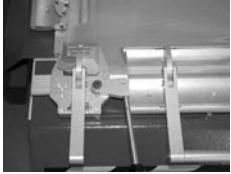
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-STRETCH 260

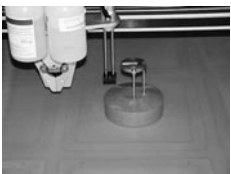
Doppelspanntisch mit Kleberoboter



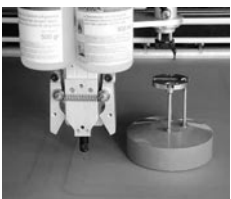
Spanntisch 9-fach PCF



Eckkluppen EK



Gewichts-Handling



Klebedüse



Touch-Screen-Terminal

Das Wichtigste in Kürze

- Pneumatischer Gewebespanntisch mit zwei Bearbeitungsplätzen im Mehrfachnutzen.
- Automatisches Verkleben des Gewebes mit den Siebrahmen mittels Kleberoboter.
- Automatisches Gewichtshandling für eine optimale Gewebeanpressung.
- Mehrachsengesteuerter Sprühkopf für das Auftragen von Klebstoff und Aktivator.
- Das Gewebe kann wahlweise vollflächig oder nur partiell mit dem Siebrahmen verklebt werden.
- Die Klebekontur, die Klebeart und die Klebermenge kann für die jeweiligen Anforderungen eingestellt und gespeichert werden.
- Die Produktionsleistung von CD-Siebrahmen liegt bei 50-70 Stück pro Stunde im 9-fach Nutzen.
- Die Spannfläche pro Spanntisch beträgt 1180 x 1180mm.
- Die Anlage ist ausgelegt für alle gängigen Gewebe aus Polyester, Nylon oder Stahl.
- Vorbeschichtete Gewebe (PCF) können ebenfalls verarbeitet werden.
- Der Einsatzbereich ist dort optimal, wo große Mengen standardisierter Siebrahmen in hoher Qualität gefordert werden.
- Das Siebrahmenformat kann innerhalb der maximalen Spannfläche beliebig gewählt werden.
- Spannwinkel können in den Schritten 0° / 7,5° / 15° oder 22,5° sehr einfach eingestellt werden.
- Für die Gewebefixierung werden die bewährten Spannkuppen G-STRETCH 201 DUPLEX eingesetzt.
- Sobald das Gewebe die optimale Spannung erreicht hat, können alle Siebrahmen von unten an das Gewebe gefahren werden.
- Der Spanndruck für die Gewebespannung kann individuell pro Programm in Kett- und Schussrichtung eingestellt und gespeichert werden.
- Die Bedienung erfolgt menügeführt über ein Touch-Screen-Terminal. Alle wichtigen Arbeitsschritte, die manuellen, automatischen und die Störungsfunktionen werden im Display des Terminals angezeigt.

- Eine Haube mit Absauganschluss deckt den automatischen Klebeprozess wirkungsvoll ab.
- Es stehen drei verschiedene Sprachen zur Verfügung.

Programme

- Es können 50 verschiedene Spann- und Klebeprozesse programmiert und gespeichert werden.

Option EK

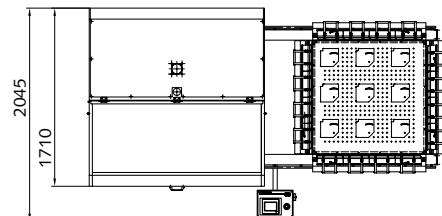
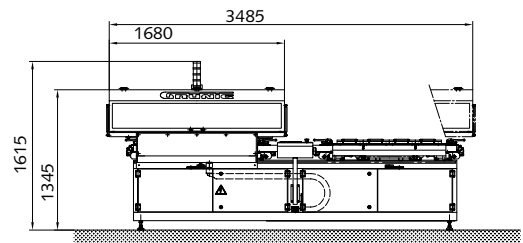
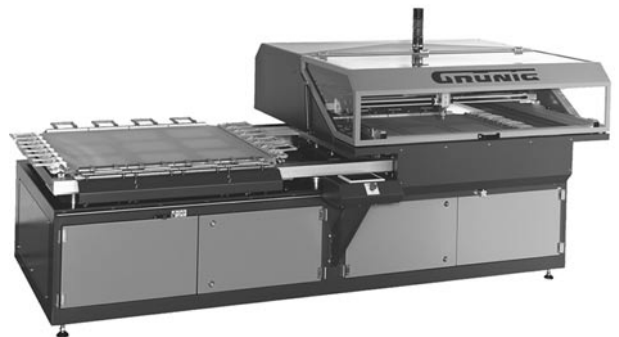
- Mit den Eckkluppen kann das Gewebe über die Ecken vorgespannt werden. Ein unerwünschter Verzug des Gewebes (Kisseneffekt) wird somit verhindert.

Option EV

- Die externe Vorspanneinrichtung bringt das Gewebe in die gewünschte Position über den Rahmen. Diese Option wird für das Spannen von PCF-Gewebe empfohlen.

Option MD

- Das Modem erlaubt eine Ferndiagnose oder einen Software Update via Telefonleitung.



Alle Masse in mm

Rahmenformat	CD-Rahmen 9-fach Nutzen bis Andere Formate auf Anfrage möglich Gewebegröße	310 x 310 mm 1180 x 1180 mm
Option	EK, EV, MD	
Abmessungen	Total Länge Total Breite Total Höhe	3485 mm 2045 mm 1615 mm
Anschlusswert		3x220V/3x400V50-60Hz
Druckluft (ölfrei)	Bar 8 / psi 116 Luftverbrauch	lt/min 15
Programme	50 Programme mit frei programmierbaren Eingabeparametern	
Kapazität	50-70 CD-Siebrahmen pro Stunde Spannen und Kleben im 9-fach Nutzen	
Dauerschalldruckpegel		dB A < 70

Technische Änderungen vorbehalten

Mai 05



Die Anlage erfüllt die EU-Maschinenrichtlinien (CE-Konformität)