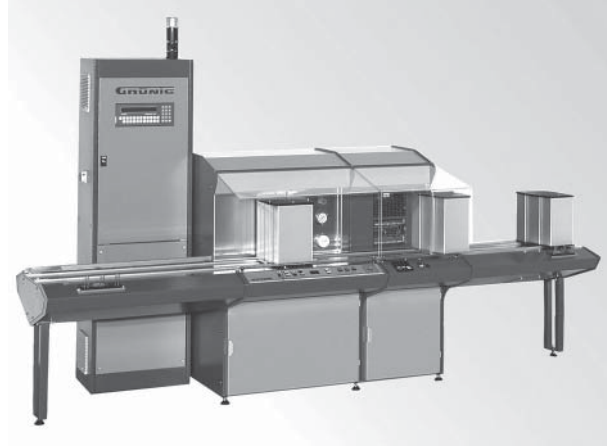


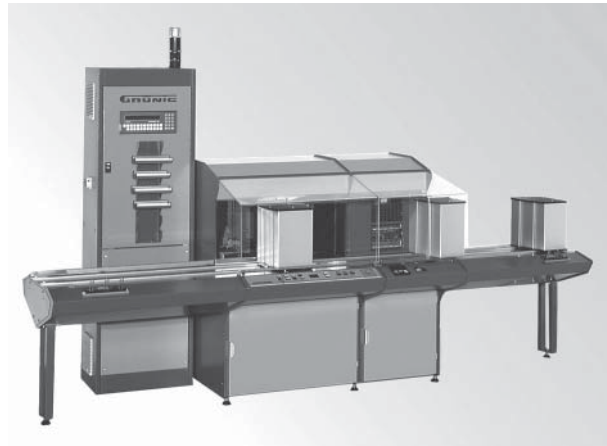
# G-LINE 610

Sistema de revelado, desengrasado y secado automático IN-LINE

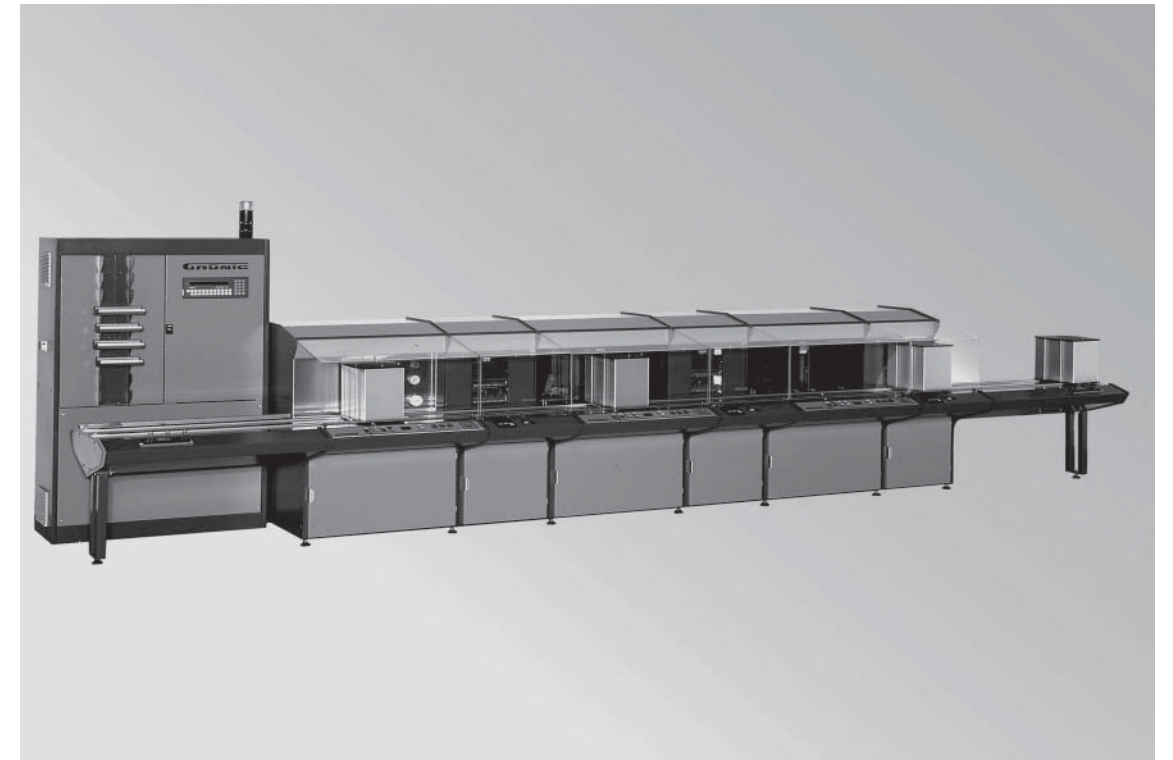


# G-LINE 640

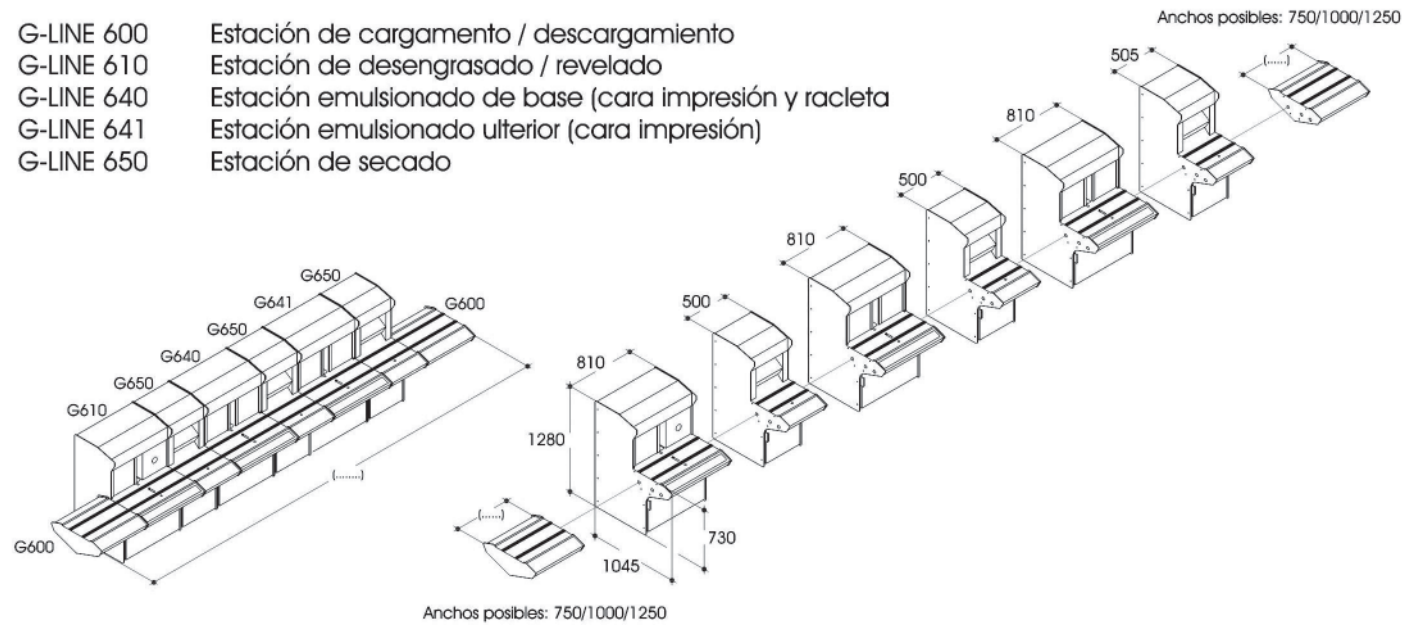
Sistema de emulsión y secado automático IN-LINE



La G-LINE 600 permite producir pequeñas pantallas (CD) en la más alta calidad, de manera rápida y económica y sin operador



**G-LINE 600**



**GRÜNIG**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
www.grunig.ch  
mail@grunig.ch



La instalación cumple con las exigencias de la directiva EU para máquinas (conformidad CE)

Cambios técnicos quedan reservados

Mayo 07

Todas las medidas en mm

# G-LINE 600

## Línea de producción completamente automática para pequeñas pantallas (CD)

### Resumen de las principales ventajas:

- Línea de producción completamente automática, con posibilidad de extensión modular, para el revelado, desengrasado, emulsionado y secado de pantallas de pequeño tamaño, en una calidad de fabricación absolutamente reproducible.
- Confección in-line mediante módulos individualmente combinables, de la izquierda a la derecha.
- Esta instalación no exige ningún personal de servicio. El único trabajo manual necesario consiste en colocar el alimentador sobre la estación de cargamento, de insertar la placa codificadora y de sacar el alimentador de la estación final después de la secuencia de tratamiento automático.
- Durante la carga de los alimentadores, las placas codificadoras coloradas son insertadas en el alimentador según las necesidades. Estas placas permiten determinar las secuencias respectivas del proceso para el alimentador entero.
- Capacidad de producción: aproximadamente entre 50 y 70 pantallas por hora, en caso de un proceso de desengrasado, revelado, emulsionado y secado automático.
- Aunque está capaz de realizar calidades perfectamente reproducibles, este sistema permite reemplazar la película capilar por una emulsión directa apropiada. Es posible usar la mayoría de las emulsiones directas teniendo una parte de componentes de estado sólido la más alta posible
- Se puede alcanzar una estructura de la capa de emulsión entre 3 y 6  $\mu$  sobre la malla (cara de impresión), con un valor Rz de <6 en una calidad reproducible.
- Gracias al alto grado de automatización, así que a la utilización de emulsión directa en lugar de película capilar, una reducción considerable de los gastos es posible.
- Todos los módulos también son disponibles como soluciones "islas" individuales, por ejemplo únicamente la emulsionadora y el secador (G-LINE 640). Una transformación retroactiva mediante adición de otros módulos siempre es posible.

- Concepto de mando ultramoderno a base de ordenador central y módulos de bornes inteligentes y descentralizadas accionados mediante un bus de campo

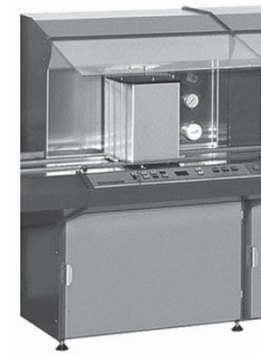
### Módulo G-LINE 600 de cargamento y descargamiento

- La estación de carga y descarga es disponible en las siguientes longitudes:
  - Longitud 750mm: espacio para 3 alimentadores
  - Longitud 1000mm: espacio para 4 alimentadores
  - Longitud 1250mm: espacio para 5 alimentadores
- Transporte del alimentador de la izquierda a la derecha, con accionamiento por cadena
- Control de la estación de descarga para ver si el espacio disponible está enteramente ocupado por los alimentadores, con parada automática de la máquina y información del operador
- Armario de mando con estantería para las rasquetas raederas y terminal de explotación
- Visualización MMI en texto legible con informaciones sobre el estado de la máquina y de los contadores, avisos de averías, instrucciones de mantenimiento, etc.



### Módulo G-LINE 610 Estación de desengrasado y revelado

- Elementos en contacto con el agua en acero inoxidable V2A WST 1.4301
- Batería mezcladora de agua caliente/fría con termostato
- Regulador de la presión del agua, presión ajustable
- Toberas de agua de ambos lados con presión de conducto mediante batería mezcladora
- Toberas químicas de ambos lados, con bomba de membrana doble
- Soplado de las pantallas mojadas mediante ventilador y toberas de aire
- Proceso de trabajo desengrasar (opción C)
- Cinco programas diferentes para el revelado y el desengrasado, con diferentes parámetros (velocidad, tiempo de actuación y recorridos de lavado)



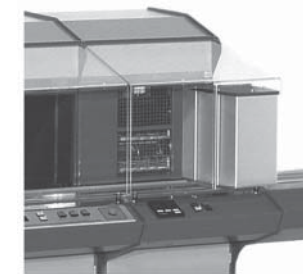
### Módulo G-LINE 641 Estación de emulsionado ulterior

- Módulo para la formación de la capa de emulsión de un lado (cara de impresión)
- Cabeza de emulsionado patentada Grünig
- Todas las otras funciones análogas al módulo G-LINE 640



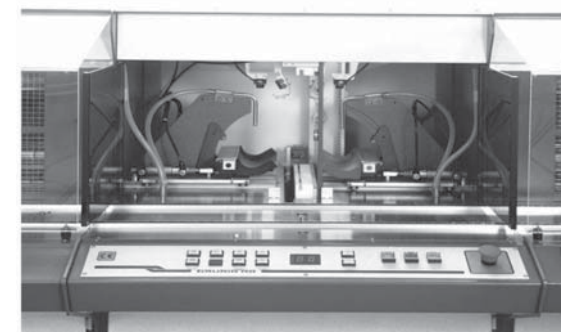
### Módulo G-LINE 650 Estación de secado

- Cámara de calefacción de acero inoxidable V2A WST 1.4301
- Temperatura programable mediante un procesador regulador
- Tiempo de calefacción reglable
- Secado simultáneo de todas las pantallas usando alimentadores (capacidad máx. 10 pantallas)
- Succión filtrada con válvula de compuerta para el suministro de aire
- Evacuación del aire usado con válvula de compuerta para la circulación del aire
- Un secado manual de alimentadores individuales es posible



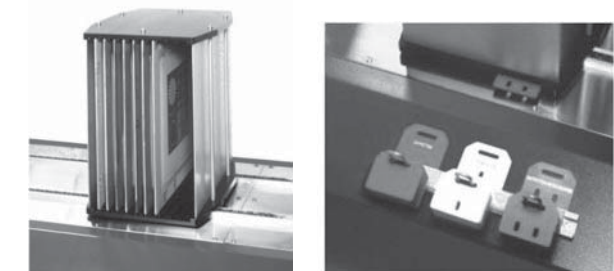
### Módulo G-LINE 640 Estación de emulsionado de base

- Módulo para el emulsionado de base de ambas caras
- Cabezas de emulsionado Grünig patentadas
- Limpieza de las rasquetas con labios rascadores de ambas caras
- Control del nivel de la capa de emulsión con relleno automático de las rasquetas
- Detección automática de rupturas de malla
- Descargamiento estático de la malla / pantalla (ANTISTATIK)
- 5 diferentes programas para el emulsionado con diferentes parámetros (velocidad, tiempo de flujo y recorridos de emulsionado).
- Juego completo de rasquetas raederas G-COAT 401 incluso



### Módulo G-LINE 690 Alimentador

- Los alimentadores ofrecen bastante espacio para colocar una cantidad máxima de 10 pantallas
- Los alimentadores pueden ser apilados
- El peso máximo (rellenado) es de 10 kg
- Alimentadores con codificación para los diferentes secuencias del proceso



Tamaño de pantalla	Formato pantalla CD	mm	254 x 275 x 3-5	Aire de escape	G-LINE 610	cantidad aire escape	m3/h	600	
	Formato pantalla CD	mm	305 x 305 x 3-5		G-LINE 650	cantidad aire escape	m3/h	200	
	Formato pantalla CD	mm	310 x 310 x 3-5		(per modulo)				
	Otros tamaños posibles según demanda								
Opciones	G-LINE 600 Estacion de cargamento y descargam.								
	G-LINE 610 Estacion de desengrasado y revelado								
	G-LINE 640 Estacion de emulsionado de base								
	G-LINE 641 Estacion de emulsionado ulterior								
	G-LINE 650 Estacion de secado								
G-LINE 690 Alimentador para 10 pantallas CD									
Dimensiones exteriores (per modulo con secado)	Anchura total	mm	1310	Conexión de agua	G-LINE 610	agua fría + caliente	Bar 6	lt/min15	
	Altura total	mm	1280		Aguas residuales	G-LINE 610	Valor de conexión	lt/min	20
	Profundidad total	mm	1045		Nivel de presión sonora permanente			dB (A)	< 70
Alimentación eléctrica	3 x 400 V / 3 x 220 V / 50-60 Hz								
	Aire comprimido	Valor de conexión	Bar/psi	6/87	Programas	G-LINE 610	5 sub-programas revelado		
		Consumo de aire	lt/min	10			5 sub-programas desengrasado		
						G-LINE 640	5 sub-programas emulsionado d.base		
			G-LINE 641	5 sub-programas emulsionado ulterior					
			G-LINE 650	1 sub-programa secado					
				Velocidad Emulsionar	min. 10 mm/seg.	max. 99 mm/seg.			
				Velocidad Desengrasar	min. 10 mm/seg.	max. 99 mm/seg.			
				Velocidad Revalar	min. 10 mm/seg.	max. 99 mm/seg.			

Todas las medidas en mm

Cambios técnicos quedan reservados

Mayo 07



La instalación cumple con las exigencias de la directiva EU para máquinas (conformidad CE)