DIE PERFEKTE SCHABLONE

BESTE RESULTATE DANK DER G-STRETCH TECHNOLOGIE

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Gewebespannens sowie der Gewebetypen:

- Spanne ich selber (IN-HOUSE)?
- Nutze ich einen Dienstleister?
- Polyester-Gewebe PET
- Polyamid-Gewebe PA
- Stahl-Gewebe WIREMESH

Wichtig ist, dass der eingesetzte Gewebetyp auf den Druckprozess abgestimmt wird, damit optimale Druckresultate erreicht werden. Verschiedene Fragen müssen vorgängig geklärt werden:

- Welcher Gewebetyp wird eingesetzt?
- Wie fein muss das Gewebe sein?
- Wie hoch sind die Druckauflagen?
- Wie hoch sind die Endspannwerte?
- Muss gerade oder im Winkel gespannt werden?
- Gibt es andere, besondere Anforderungen?

Durch den Einsatz des richtigen Gewebes in guter Qualität vermeiden Sie Probleme und senken Kosten. Entscheidend für die Wahl des richtigen Spanngerätes sind verschiede- ne Faktoren wie Rahmengrösse, Anzahl Rahmen pro Tag, Platzverhältnisse, Budget usw.

Egal für welches Grünig Spannsystem Sie sich entscheiden – die gewünschten Spannresultate werden mit jedem Modell erreicht.

FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE G-COAT LÖSUNG

Je nach Anwendungsfall gibt es verschiedene Möglichkeiten des Beschichtens:

- Direktemulsion
- Kapillarfilm
- Vorbeschichtetes Gewebe PCF

Heute hat sich in den meisten Fällen das Direktbeschichten mit Emulsion durchgesetzt. Entscheidend ist, dass die Emulsion standardisiert – also automatisch durch eine Beschichtungsmaschine – aufgetragen wird.
Der Druckprozess definiert, welche Beschichtung in welcher Qualität benötigt wird. Folgende Parameter sind wichtig:

- Schichtstärke in Mikron (EOM)
- Oberflächenrauheit in Mikron (Rz)
- Beständigkeit (Wasser- oder Lösemittelfarbe)
- Benötigte Auflösung / Feinheit für den Druck
- Druckauflage und Druckbeständigkeit

Der Einsatz der richtigen Emulsion ist entscheidend und spart Kosten.

Entscheidend für die Wahl der richtigen Beschichtungsmaschine sind verschiedene Faktoren wie Rahmengrösse, Anzahl Rahmen pro Tag, Arbeitsablauf, Platzverhältnisse, Budget usw.

Egal für welches Grünig Beschichtungssystem Sie sich entscheiden, die gewünschten Beschichtungs- resultate werden mit jedem Modell erreicht!

BESTE RESULTATE DANK DER G-WASH TECHNOLOGIE

Der Bereich WASHING schliesst alle Prozesse der Schablonenfertigung und Aufbereitung, in welchen Flüssigkeiten eingesetzt werden, ein. Die wesentlichen Prozesse sind:

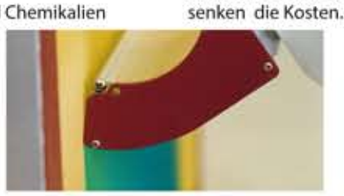
- ENTFETTEN
- ENTWICKELN
- WASCHEN
- ENTSCHICHTEN
- FILTRATION
- WASSERAUFBEREITUNG

Aus prozess-, sicherheits- und umwelttechnischen Über- legungen sollten heute diese Arbeitsschritte standardisiert und automatisiert werden.
Das manuelle Arbeiten mit Lösemitteln und Chemikalien sollte der Vergangenheit angehören. Kennen Sie Mitarbeiter, welche mit Freude und Motivation die Schablonen nach dem Druckprozess manuell reinigen? Wir nicht!

Automatische Prozesse senken Kosten enorm:

- Weniger Lösemittelverbrauch
- Tiefere Betriebskosten
- Bessere Reinigungsresultate
- Starke Reduktion der Emissionen
- Mehr Sicherheit für die Mitarbeiter

Egal für welche Grünig Waschanlage Sie sich ent- scheiden, Sie erhöhen die Sicherheit, verbessern die Resultate und senken die Kosten.



Siebkopie Einrichtungen
Spannen | Beschichten | Reinigen

SWISS SCREEN TECHNOLOGY

STRETCHING

G-STRETCH 201
DUPLEX Spannkluppe

G-STRETCH 215A
Pneumatisches Spanngerät

G-STRETCH 281A
Großflächen-Spannmaschine XL

COATING

G-COAT 401
Beschichtungsrinne MODULAR

G-COAT 404
Beschichtungsmaschine PLUG & COAT

G-COAT 415
Beschichtungsmaschine MODULAR

WASHING

G-WASH 101
Flachstrahldüse EASYJET

G-WASH 112
Entschichtungsmaschine PLUG & STRIP

G-WASH 170XM
IN-LINE Schablonenreinigungsanlage MODULAR

Grünig

Grünig-Interscreen AG
www.grunig.ch
mail@grunig.ch