

## Front-News

## G-LINE 600 Préparation d'écrans IN-LINE

Machine	G-LINE 600 pour la préparation automatique des écrans CD	
Client	Autriche 2008 (CD)	
Processus	Dégraissage, développement, enduction et séchage automatiques	
Conditions de marge	Format maxi des écrans	B310 x H310 mm, format CD unitaire Installation U-TURN englobant plusieurs processus Production journalière: au minimum 1200 écrans

**Description:**

Le défi particulier auquel il fallait faire face dans la phase conception de cette installation IN-LINE entièrement automatique destinée à la production d'écrans CD consistait à assurer non seulement le débit exigé mais également une sécurité d'exploitation maximale, et ceci tout en tenant compte de l'espace disponible très restreint. La qualité d'enduction demandée par le client doit correspondre à celle du film capillaire ou du procédé PCF.

Une des considérations primordiales fut le maniement optimal des écrans CD. Ces derniers sont traités à l'aide d'alimentateurs ayant une capacité de 10 écrans qui permettent un chargement, codage et déchargement aussi simple que rapide.

Le concept modulaire de la machine G-LINE 600 répond de façon idéale à toutes ces exigences

**Quels sont les modules/sous-groupes que nous avons installés?**

- Station de chargement et de déchargement pour la réception de 5 alimentateurs au minimum
- Module 1 pour le dégraissage et le développement avec séchage ultérieur des écrans
- Module 2: module d'enduction A pour l'enduit préliminaire sur les deux côtés avec émulsion directe et séchage
- Module 3: Module d'enduction B pour l'enduit ultérieur avec émulsion directe et séchage final
- Méthode de construction U-TURN incorporant deux tronçons courbés 90°
- Modules d'enduction avec ionisation, remplissage des cuves, cuves avec possibilité de fermeture et nettoyage des bords

**Conclusion:** Un débit extrêmement élevé, des processus entièrement automatiques n'exigeant pas la présence d'un opérateur, une qualité imbattable des écrans – et tout ceci à un prix très compétitif!

**Illustration 1:**

Installation IN-LINE G-LINE 600 complète en construction U-TURN

