

Front-News G-WASH 175 Développement IN-LINE avec CTS

Machine	G-WASH 175 Système de développement IN-LINE automatique
Client	France 2006 (secteur graphique)
Processus	1 ^e Chargement/exposition, 2 ^e Développement, 3 ^e Déchargement
Conditions de marge	Format maxi des écrans: B2500 x H2400 mm comme processus IN-LINE Raccordement à un système CTS existant L'installation entière doit être encastrée dans le sol

Description :

Le client a demandé que le système de développement remplisse les exigences suivantes :

- La station de chargement doit être raccordé en ligne au système CTS.
- La copie avec la lampe MH s'effectue directement sur la station de chargement.
- La station de chargement exécutée en noir évite des reflets.
- Développement automatique après le copiage.
- Déchargement automatique sur la station de déchargement.
- Système d'eau à circuit fermé intégré avec une économie d'eau de >70 %.
- L'installation entière doit être encastrée dans une auge dans le sol.
- Chambre de développement démontable en deux parties (hauteur limitée du local).

Illustration 1:

Vue d'ensemble de la G-WASH 175 IN-LINE avec CTS

